
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	31.3
EJE SALIDA	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
DEFINICIONES ENTRAD	250 - Adapt.de motor métrico IEC 250
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

ANTIRRETORNO	A - Dispositivo de tope
---------------------	-------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	201
n2 Velocidad De salida [min-1]	58
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	207972
PT Capacidad térmica base [Hp]	138
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	1416
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Dimensión de salida	Ø120 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	8,454