
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| RELACION DE REDUCCIO | 25.3 |
| EJE SALIDA | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr. |
| DISPOSICION EJE | RL - Eje Len.Derecho Eje rápido Izq |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|---------------------|-------------------------|
| ANTIRRETORNO | A - Dispositivo de tope |
|---------------------|-------------------------|

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1500 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 215 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 59 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 214880 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 142 |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1416 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 17985 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 8992 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.543,2 |
| Dimensión de salida | Ø120 m6 x 210 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 8,454 |