
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	21.8
EJE SALIDA	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
DEFINICIONES ENTRAD	315 - Adapt.de motor métrico IEC 315
POSICION DE MONT.	B6

OPCIONES

BRIDA DE FIJACION	F660L - Brida Mont. d.660[mm] Derecha
--------------------------	--

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	276
n2 Velocidad De salida [min-1]	83
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	202834
PT Capacidad térmica base [Hp]	185
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	2495
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Dimensión de salida	Ø120 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	16,114