
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 18.0 |
| EJE SALIDA | H - Eje Hueco Lento |
| DISPOSICION EJE | LL - Eje lento Eje rápido izquierdo |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 362 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 100 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 219132 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 182 |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 2495 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 17985 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 8992 |
| Dimensión de salida | Ø120 H7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 7,133 |