

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	7.4
<b>EJE SALIDA</b>	LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.
<b>DISPOSICION EJE</b>	RL - Eje Len.Derecho Eje rápido lzq
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	VP - Eje de entrada sólido métrico
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**OPCIONES**

---

<b>DISP.AVISO TERMICO</b>	MCRW9 - Unidad Refriger.por agua 9 lt
---------------------------	--

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1500
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	636
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	203
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	189991
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	2495
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	17985
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	8992
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	1.377,9
<b>Dimensión de salida</b>	Ø120 m6 x 210 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	7,133