
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	90 - Mn2=17900Nm/Tn2=158428LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	44.6
EJE SALIDA	H - Eje Hueco Lento
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
DEFINICIONES ENTRAD	200 - Adapt.de motor métrico IEC 200
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

BRIDA DE FIJACION	F550L - Brida Mont. d.550[mm] Izquier.
--------------------------	--

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	103
n2 Velocidad De salida [min-1]	40
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	151639
PT Capacidad térmica base [Hp]	102
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	1371
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	13938
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8430
Dimensión de salida	Ø110 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	6,076