

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	90 - Mn2=17900Nm/Tn2=158428LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reduccion
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	44.6
<b>EJE SALIDA</b>	H - Eje Hueco Lento
<b>DISPOSICION EJE</b>	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
<b>POSICION DE MONT.</b>	V5

---

**OPCIONES**

---

<b>DISP.AVISO TERMICO</b>	HE - Calentador
---------------------------	-----------------

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1500
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	86
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	34
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	151639
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	1371
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	13938
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	8430
<b>Dimensión de salida</b>	Ø110 G7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	9,774