
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 100 - Mn2=12000Nm/Tn2=106200LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | P - Patas integradas |
| RELACION DE REDUCCIO | 244.2 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P112 - Entrada IEC 112 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 13.8 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 7.4 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 106200 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 19100 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 233.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 90 |
| Peso de Reductor [lb] | 826,7 |
| Dimensión de salida | Ø100 h6 x 210 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 7,397 |