
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	100 - Mn2=12000Nm/Tn2=106200LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	7.1
DEFINICIONES ENTRAD	P280 - Entrada IEC 280
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	266
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	988
n2 Velocidad De salida [min-1]	254
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	62768
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	5814
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	18059
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	939,2
Dimensión de salida	Ø100 h6 x 210 mm
Cantidad de aceite [gal]	7,397