
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	90 - Mn2=7200Nm/Tn2=63700LbIn
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	652.8
DEFINICIONES ENTRAD	P80 - Entrada IEC 80
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

PINTURA	RAL5010 - Pintura Color RAL5010
----------------	---------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	3.1
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	375
n2 Velocidad De salida [min-1]	2.8
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	63700
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	13500
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	83.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	90
Peso de Reductor [lb]	524,7
Dimensión de salida	Ø90 h6 x 170 mm
Cantidad de aceite [gal]	6,340