

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| <b>TAMAÑO</b>               | 90 -<br>Mn2=7200Nm/Tn2=63700LbIn   |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reduccion       |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | P - Patas integradas               |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 81.2                               |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P80 - Entrada IEC 80               |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                 |

---

**OPCIONES**

---

|               |                                     |
|---------------|-------------------------------------|
| <b>JUNTAS</b> | VV - Retenes Viton en el eje rápido |
|---------------|-------------------------------------|

**DATOS TECNICOS**

---

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL        |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800            |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 24              |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 2450            |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 22.2            |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb/in]</b>             | 63700           |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 9566            |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | 285.0           |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 93              |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 504,9           |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø90 h6 x 170 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 6,340           |