
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 70 - Mn2=2300Nm/Tn2=20400LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NP - Montaje de pie en pulgadas |
| RELACION DE REDUCCIO | 41.3 |
| DEFINICIONES ENTRAD | N210TC - Entrada NEMA N 210TC |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 14.0 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 1215 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 44 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 18851 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 4751 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 546.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 209,0 |
| Dimensión de salida | Ø2.375" x 4.724" |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,849 |