

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| <b>TAMAÑO</b>               | 32 - $Mn2=300Nm/Tn2=2660LbIn$      |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion       |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | P - Patas integradas               |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 15.6                               |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P100 - Entrada IEC 100             |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                 |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL       |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800           |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 4.2            |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | 457            |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 115            |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb/in]</b> | 2196           |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 787            |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>  | 107.0          |
| <b>ηd Eficiencia dinámica [%]</b>     | 95             |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 30,9           |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø30 h6 x 60 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,304          |