

## REDUCTORES

---

<b>SERIE</b>	A - Reductores ortogonales A
<b>TAMAÑO</b>	50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reduccion
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	UH50 - Eje Hueco Lento d.50
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	32.4
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P112 - Entrada IEC 112
<b>POSICION DE MONT.</b>	VB

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	N/A
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>	192.0
<b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b>	N/A
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	143,3
<b>Dimensión de salida</b>	Ø50 G7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	3,170