
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	03 - Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	31.5
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	B0

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	17.7
n2 Velocidad De salida [min-1]	57
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1,400
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	17,800
PT Capacidad térmica base [Hp]	15.4
Dimensión de salida	A58x53 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	134,5
Cantidad de aceite [gal]	0,660