
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	03 - Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	19.2
VERSION	MZ - Eje macho ranurado
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	P0

OPCIONES

PINTURA	RAL9005 - Pintura Color RAL9005
----------------	---------------------------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	21.2
n2 Velocidad De salida [min-1]	94
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	13,400
PT Capacidad térmica base [Hp]	19.8
Dimensión de salida	B58x53 e9 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	138,9
Cantidad de aceite [gal]	0,687