

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 03 -<br>Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn         |
| <b>EJECUCION</b>            | R - Ejecución Angular                    |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción             |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 15.9                                     |
| <b>VERSION</b>              | HZ - Eje macho reforzado<br>ranurado     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P112 - Adapt.de motor métrico<br>IEC 112 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B2                                       |
| <b>ACCESORIO SALIDA</b>     | M0A - Acoplamiento de manga              |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL           |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800               |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 29.6               |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 113                |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 5,210              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 15,500             |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 19.8               |
| <b>Dimensión de salida</b>            | B58x53 e9 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 147,7              |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,581              |