
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 06 - Mn2=10840Nm/Tn2=95940LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 19.2 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | B1 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 46 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 94 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 7,560 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 29,200 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 19.8 |
| Dimensión de salida | B70x64 e9 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 255,7 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,057 |