
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 06 - Mn2=10840Nm/Tn2=95940LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 9.23 |
| VERSION | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | J0 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 46 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 195 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 14,100 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 19.8 |
| Dimensión de salida | ø80 h6 x 130 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 280,0 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,057 |