
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 06 - Mn2=10840Nm/Tn2=95940LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 1475 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P90 - Adapt.de motor métrico IEC 90 |
| POSICION DE MONT. | T |
| ACCESORIO SALIDA | PHD2 - Piñón m10 z13 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 1.9 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 1.2 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 18,100 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 87,800 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 6.6 |
| Dimensión de salida | B70x64 e9 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 207,2 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,294 |