

---

**REDUCTORES**


---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicycloidales          |
| <b>TAMAÑO</b>               | 05 -<br>Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn       |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                   |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 1098                                   |
| <b>VERSION</b>              | NPC - Eje<br>Cilíndr.Reposap.Pulgadas  |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P80 - Adapt.de motor métrico IEC<br>80 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | E                                      |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 1.1              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 1.6              |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 10,000           |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 38,100           |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 6.6              |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø2.375" x 4.750" |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 147,7            |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,713            |