

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 05 -<br>Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn         |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                     |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción             |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 30.8                                     |
| <b>VERSION</b>              | FZ - Eje ranurado hueco                  |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)       |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | S5CD - Entr.SAUER SMF 2/089<br>16/32 Z23 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A  |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL            |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 36                  |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 59                  |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 1,390               |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 36,200              |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 9.9                 |
| <b>Dimensión de salida</b>            | A58x53 H10 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 101,6               |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,555               |