
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 61 - Mn2=1600Nm/Tn2=14200LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | P - Patas integradas |
| RELACION DE REDUCCIO | 83.0 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Entrada IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 5.2 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 895 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 21.7 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 14200 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 3288 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2] | 142.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 143,3 |
| Dimensión de salida | Ø50 h6 x 100 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,268 |