
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	03 - Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	50.3
VERSION	HZ - Eje macho reforzado ranurado
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	B1

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	12.9
n2 Velocidad De salida [min-1]	36
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	7,360
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	20,800
PT Capacidad térmica base [Hp]	15.4
Dimensión de salida	B58x53 e9 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	143,3
Cantidad de aceite [gal]	0,660