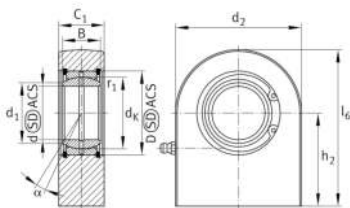


**GF120-DO**

## Cabeza de rótula

Hydraulic rod end, with rectangular welding face, requiring maintenance, sliding contact surface: steel/steel, open design

## Información técnica

**Variante de su producto actual**

Clampable	Not clampable
Maintenance	Maintenance required
Mounting	Weldable, rectangular
Lubrication nipple	DIN71412-AM6 (tapered grease nipple)
Slotted	No
Obturaciones	Sin

**Medidas principales y datos de rendimiento**

$C_r$	1.240.000 N	Capacidad de carga dinámica, radial
$C_{0r}$	2.320.000 N	Capacidad de carga estática, radial
$d$	120 mm	Diámetro del agujero del rodamiento
$d_2$	360 mm	Diámetro del agujero exterior
$l_6$	390 mm	Longitud total cabeza soldada
$D$	180 mm	Diámetro exterior del rodamiento
$B$	85 mm	Anchura del anillo interior
$\approx m$	79,6 kg	Peso



## Medidas

$d_K$	160 mm	Diámetro de bola
$\alpha$	6 °	Ángulo de inclinación
$C_1$	90 mm	Anchura de la cabeza de rótula
$C_{1\max}$	92 mm	Anchura de la cabeza de rótula, máx.
$h_2$	210 mm	Longitud de vástago cabeza soldada
$d_{UT}$	-0,02 mm	Diámetro del agujero del rodamiento, tolerancia inferior
$d_{OT}$	0 mm	Diámetro del agujero del rodamiento, tolerancia superior
$B_{UT}$	-0,2 mm	Anchura del anillo interior, tolerancia inferior
$B_{OT}$	0 mm	Anchura del anillo interior, tolerancia superior
$G_r$	0,065-0,165	Juego radial
$G_{r\max}$	0,142 mm	Radial clearance, maximum
$G_{r\min}$	0,055 mm	Radial clearance, minimum

## Medidas de montaje

$r_{1\min}$	1 mm	Distancia entre bordes
$d_1$	135,6 mm	Diámetro de la brida exterior del anillo interior








## Rango de temperatura

$T_{\min}$	-60 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
$T_{\max}$	200 °C	Temperatura máx. de funcionamiento



### Características

---

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Carga axial en ambos sentidos
-  Lubricación con grasa
-  No obturado
-  Errores de alineación estáticos
-  Errores de alineación dinámicos