

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales        |
| <b>TAMAÑO</b>               | 05 -<br>Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn     |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                 |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción         |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 72.3                                 |
| <b>VERSION</b>              | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V01B - Eje entrada con llave métrica |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | E                                    |

---

**OPCIONES**

---

|                      |                                |
|----------------------|--------------------------------|
| <b>RETENES VITON</b> | PV - Todos Los Retens En VITON |
|----------------------|--------------------------------|

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL        |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800            |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 15.7            |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 24.9            |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 36,200          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 8.2             |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø60 h6 x 105 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 138,9           |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,634           |