
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	70 - Mn2=2300Nm/Tn2=20400LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	19.3
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	29
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1041
n2 Velocidad De salida [min-1]	93
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	18587
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	3397
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2]	308.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	202,8
Dimensión de salida	Ø60 h6 x 120 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,849