
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	05 - Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	63.1
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	20.2
n2 Velocidad De salida [min-1]	28.5
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1,770
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	40,700
PT Capacidad térmica base [Hp]	8.2
Dimensión de salida	A58x53 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	130,1
Cantidad de aceite [gal]	0,634