

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | C - C Cajas de engr.helic.en línea       |
| <b>TAMAÑO</b>               | 61 -<br>Mn2=1600Nm/Tn2=14200LbIn         |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reduccion             |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | NUFA - Pulgada UNIBOX Brida<br>atornil.A |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 128.1                                    |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P90 - Entrada IEC 90                     |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | V3                                       |

---

**OPCIONES**

---

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| <b>LUBRICANTES</b> | LO - Con Aceite Sintetico |
|--------------------|---------------------------|

**DATOS TECNICOS**

---

|   |                  |
|---|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 3.4              |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 895              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 14.1             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb/in]</b>             | 14200            |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 3600             |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2]</b>              | 90.0             |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 93               |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 134,5            |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø2.000" x 3.375" |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 1,796            |