
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 05 - Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 220 |
| VERSION | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico |
| DEFINICIONES ENTRAD | P90 - Adapt.de motor métrico IEC 90 |
| POSICION DE MONT. | E |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 6 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 8.2 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 42,000 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 8.2 |
| Dimensión de salida | ø60 h6 x 105 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 138,9 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,634 |