
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	51 - Mn2=1000Nm/Tn2=8850LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	101.8
DEFINICIONES ENTRAD	P80 - Entrada IEC 80
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintetico
--------------------	---------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.7
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	696
n2 Velocidad De salida [min-1]	17.7
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	8850
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	2250
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	88.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	103,6
Dimensión de salida	Ø40 h6 x 80 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,766