
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 03 - Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 77.2 |
| VERSION | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | V |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 8.9 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 23.3 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 22,000 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 8.2 |
| Dimensión de salida | ø60 h6 x 105 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 132,3 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,766 |