

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales      |
| <b>TAMAÑO</b>               | 03 -<br>Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn   |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal               |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción       |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 72.3                               |
| <b>VERSION</b>              | FZ - Eje ranurado hueco            |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V9AA - Sin adaptador de motor      |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                  |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL            |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 8.5                 |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 24.9                |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 1,850               |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 19,500              |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 8.2                 |
| <b>Dimensión de salida</b>            | A58x53 H10 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 92,6                |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,502               |