
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 51 - Mn2=1000Nm/Tn2=8850LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NP - Montaje de pie en pulgadas |
| RELACION DE REDUCCIO | 160.5 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P80 - Entrada IEC 80 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 1.7 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 696 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 11.2 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 8850 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 2250 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 78.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 103,6 |
| Dimensión de salida | Ø1.563" x 3.125" |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,766 |