

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	21 - Mn2=655740Nm/Tn2=5803790Lb
<b>EJECUCION</b>	R - Ejecución Angular
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	347
<b>VERSION</b>	FZ - Eje ranurado hueco
<b>TIPO FRENO</b>	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	V9AB - Sin adaptador de motor
<b>POSICION DE MONT.</b>	B0

---

**OPCIONES**

---

<b>CERTIFICADOS</b>	CC - Certificado de prueba
---------------------	----------------------------

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	201
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	5.2
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	164,700
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	2,686,800
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	115.5
<b>Dimensión de salida</b>	N300x8x36 9H DIN 5480
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	6.296,4
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	15,850