

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	21 - Mn2=655740Nm/Tn2=5803790Lb
<b>EJECUCION</b>	L - Ejecución Lineal
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	395
<b>VERSION</b>	HZ - Eje macho reforzado ranurado
<b>TIPO FRENO</b>	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S2AF - Entr. SAI GM2 UNI 8953
<b>POSICION DE MONT.</b>	A
<b>ACCESORIO SALIDA</b>	W0A - Brida

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	201
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	4.6
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	139,400
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	3,825,100
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	38.5
<b>Dimensión de salida</b>	W300x8x36 8e DIN 5480
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	6.369,1
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	15,850