
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 21 - Mn2=655740Nm/Tn2=5803790Lb |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 308 |
| VERSION | FP - Eje hueco para Disco Retráctil |
| DEFINICIONES ENTRAD | P250 - Adapt.de motor métrico IEC 250 |
| POSICION DE MONT. | A |
| ACCESORIO SALIDA | G0A - Disco retráctil |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 201 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 5.8 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 3,549,300 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 38.5 |
| Dimensión de salida | ø320 H7 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 6.305,2 |
| Cantidad de aceite [gal] | 15,850 |