
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	19 - Mn2=471190Nm/Tn2=4170380Lb
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	780
VERSION	HC - Eje macho cilíndrico reforzado
DEFINICIONES ENTRAD	P250 - Adapt.de motor métrico IEC 250
POSICION DE MONT.	B0

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	113
n2 Velocidad De salida [min-1]	2.3
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	91,200
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	2,742,800
PT Capacidad térmica base [Hp]	126.5
Dimensión de salida	ø280 h6 x 380 mm
Peso de Reductor [lb]	5.189,7
Cantidad de aceite [gal]	14,529