
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 19 - Mn2=471190Nm/Tn2=4170380Lb |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 1007 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | V9AB - Sin adaptador de motor |
| POSICION DE MONT. | T |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 92 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 1.8 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 37,000 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 2,862,200 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 33 |
| Dimensión de salida | N260x5x50 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 4.605,5 |
| Cantidad de aceite [gal] | 19,285 |