
MOTOR

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | MX - Mot.Asínc.Trif.Subt.Efic.Sup. |
| TAMAÑO | 3SA - Motor Ingrado Tella 3SA |
| NUMERO POLOS | 4 - 4 Polos |
| TENSION-FRECUENCIA | 230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz] |
| CLASE DE PROTECCION | IP55 - Motores Estándar y Freno |
| CLASE DE AISLAMIENTO | CLF - Clase de Aislamiento Standard |
| FORMA CONSTRUCTIVA | 60 - Brida para emparejar Gr.60 |
| POSIC. CAJA DE BORNE | W - Posición Bloque Terminal. 270° |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| Frecuencia [Hz] | 50 |
| n Velocidad del motor [min-1] | 1445 |
| Mn Par nominal del motor [Nm] | 7.3 |
| Tn Par Nominal motor [lb-in] | 64 |
| η_{100} Eficiencia 100% [%] | 84.10% |
| η_{75} Eficiencia 75% [%] | 85.50% |
| η_{50} Eficiencia 50% [%] | 83.50% |
| In 230V Corrie.nomin.@ 230V[A] | N/A |
| Cosφ | 0.75 |
| Pn Potencia Nominal Motor [KW] | 1.1 |
| Pn Potencia Nominal Motor [Hp] | 1.5 |
| Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW] | 1.1 |
| Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp] | 1.5 |
| In Corriente nominal [A] | 4.25/2.46 |
| Código KVA | J |
| Peso del Motor [lb] | 37,5 |