
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 13 - Mn2=57970Nm/Tn2=513100LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 82.2 |
| VERSION | FP - Eje hueco para Disco Retráctil |
| DEFINICIONES ENTRAD | P200 - Adapt.de motor métrico IEC 200 |
| POSICION DE MONT. | B0 |
| ACCESORIO SALIDA | G0A - Disco retráctil |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 100 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 21.9 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 263,400 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 44 |
| Dimensión de salida | ø140 H7 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 787,0 |
| Cantidad de aceite [gal] | 5,019 |