

**FAG****KLL639249-LL639210** [↗](#)

Rodamiento de rodillos cónicos

Tapered roller bearings K-Series, in inch sizes, separable

Información técnica

Variante de su producto actual

Clase de tolerancia	ABMA4	Clase 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Tratamiento térmico	Norma	
Jaula	Norma	Estándar
Nivel de calidad	Norma	
Número de hileras de elementos rodantes	1	Single-row design

Medidas principales y datos de rendimiento

d	196,85 mm	Diámetro del agujero
D	241,3 mm	Diámetro exterior
B	23,017 mm	Anchura del anillo interior
C	17,462 mm	Ancho del anillo exterior
T	23,813 mm	Width, total
C_r	140.000 N	Capacidad de carga dinámica, radial
C_{0r}	290.000 N	Capacidad de carga estática, radial
C_{ur}	27.000 N	Límite de carga por fatiga, radial
n_G	2.850 1/min	Velocidad límite de rotación
n_{gr}	1.460 1/min	Velocidad nominal térmica
m	2,11 kg	Peso





Medidas de montaje

$d_{a \max}$	203 mm	Diámetro máximo del resalte del eje
$d_{b \min}$	205 mm	Diámetro mínimo del resalte del eje
$D_{a \min}$	232 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
$D_{b \min}$	236 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
$C_{a \min}$	2 mm	Espacio axial mínimo
$C_{b \min}$	6 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	1,5 mm	Radio máximo de garganta del eje
$r_{b \max}$	1,5 mm	Radio máximo de garganta del soporte

Medidas

$r_{1, 2 \min}$	1,5 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo interior
$r_{3, 4 \min}$	1,5 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo exterior
a	42 mm	Distancia entre los vértices de los conos de presión
d_1	220,1 mm	Diámetro del borde de guía del anillo interior

Rango de temperatura

T_{\min}	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T_{\max}	200 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

Factores de cálculo

e	0,42	Valor límite de F_a/F_r para la aplicabilidad de dif. Valores de los factores X e Y
Y	1,44	Dynamic axial load factor
Y_0	0,79	Factor de carga axial estática



Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado