

**FAG****KLM72849-LM72810**

Rodamiento de rodillos cónicos

Tapered roller bearings K-Series, in inch sizes, separable

## Información técnica

## Variante de su producto actual

Clase de tolerancia	ABMA4	Clase 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Tratamiento térmico	Norma	
Jaula	Norma	Estándar
Ejecución interna	Standard	
Nivel de calidad	Norma	
Número de hileras de elementos rodantes	1	Single-row design

## Medidas principales y datos de rendimiento

d	22,606 mm	Diámetro del agujero
D	47 mm	Diámetro exterior
B	15,5 mm	Anchura del anillo interior
C	12 mm	Ancho del anillo exterior
T	15,5 mm	Width, total
$C_r$	23.700 N	Capacidad de carga dinámica, radial
$C_{0r}$	27.000 N	Capacidad de carga estática, radial
$C_{ur}$	3.200 N	Límite de carga por fatiga, radial
$n_G$	16.300 1/min	Velocidad límite de rotación
$n_{gr}$	10.300 1/min	Velocidad nominal térmica
$\approx m$	0,129 kg	Peso





### Medidas de montaje

$d_{a \max}$	28 mm	Diámetro máximo del resalte del eje
$d_{b \min}$	30 mm	Diámetro mínimo del resalte del eje
$D_{a \min}$	40,5 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
$D_{b \min}$	44 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
$C_{a \min}$	2 mm	Espacio axial mínimo
$C_{b \min}$	3 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	1,5 mm	Radio máximo de garganta del eje
$r_{b \max}$	1 mm	Radio máximo de garganta del soporte

### Medidas

$r_{1,2 \min}$	1,5 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo interior
$r_{3,4 \min}$	1 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo exterior
$a$	13 mm	Distancia entre los vértices de los conos de presión
$d_1$	36,6 mm	Diámetro del borde de guía del anillo interior

### Rango de temperatura

$T_{\min}$	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
$T_{\max}$	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

### Factores de cálculo

$e$	0,47	Valor límite de $F_a/F_r$ para la aplicabilidad de dif. Valores de los factores X e Y
$Y$	1,27	Dynamic axial load factor
$Y_0$	0,7	Factor de carga axial estática



### Características

---

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado