

**FAG****L32922**

Anillo exterior

Tapered roller bearings without inner subunit
(Cup) 329, main dimensions acc. to DIN 720

Información técnica



Variante de su producto actual

| | | |
|---|----------|-------------------------|
| Clase de tolerancia | P6X | Clase 6X (ISO 492:2014) |
| Tratamiento térmico | Norma | |
| Ejecución interna | Standard | |
| Nivel de calidad | Norma | |
| Número de hileras de elementos rodantes | 1 | Single-row design |

Medidas principales y datos de rendimiento

| | | |
|----|--------|---------------------------|
| D | 150 mm | Diámetro exterior |
| C | 20 mm | Ancho del anillo exterior |
| ≈m | 349 g | Peso |

Medidas

| | | |
|-----------------------|------------|--|
| r _{3, 4} min | 1,5 mm | Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo exterior |
| D _a min | 140 mm | Diámetro mínimo del resalte del alojamiento |
| D _a max | 141 mm | Diámetro máximo del resalte del alojamiento |
| D _b min | 145 mm | Diámetro mínimo del resalte del alojamiento |
| r _b max | 1,5 mm | Radio máximo de garganta del soporte |
| T ₂ | 25 mm | Width, total of outer ring assembled with a master inner subunit |
| E | 135,182 mm | Inside diameter of outer ring back face |
| α | 13,33333 ° | Contact angle |








Rango de temperatura

| | | |
|-----------|--------|------------------------------------|
| T_{min} | -30 °C | Temperatura mín. de funcionamiento |
| T_{max} | 120 °C | Temperatura máx. de funcionamiento |

Información adicional

| | |
|---------|---|
| T2CC110 | Referencia comparativa para ISO 10317 e ISO 355 |
| R32922 | Master inner subunit |

Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado