



FAG

L32216-XL

Anillo exterior

Tapered roller bearings without inner subunit
(Cup) 322, main dimensions acc. to DIN 720

X-life

Información técnica



Variante de su producto actual

Clase de tolerancia	PN	Normal (ISO 492:2014)
Tratamiento térmico	Norma	
Ejecución interna	Standard	
Nivel de calidad	XL	X-life
Número de hileras de elementos rodantes	1	Single-row design

Medidas principales y datos de rendimiento

D	140 mm	Diámetro exterior
C	28 mm	Ancho del anillo exterior
≈m	0,662 kg	Peso

Medidas

r _{3, 4} min	2 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo exterior
D _a min	122 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
D _a max	130 mm	Diámetro máximo del resalte del alojamiento
D _b min	134 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
r _b max	2 mm	Radio máximo de garganta del soporte
T ₂	35,25 mm	Width, total of outer ring assembled with a master inner subunit
E	117,466 mm	Inside diameter of outer ring back face
α	15,64222 °	Contact angle








Rango de temperatura

T_{min}	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T_{max}	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

Información adicional

T3EC080	Referencia comparativa para ISO 10317 e ISO 355
R32216	Master inner subunit

Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado