

**FAG****L32216-A**

Anillo exterior

Tapered roller bearings without inner subunit
(Cup) 322, main dimensions acc. to DIN 720

Información técnica



Variante de su producto actual

Clase de tolerancia	PN	Normal (ISO 492:2014)
Tratamiento térmico	Norma	
Ejecución interna	Standard	
Nivel de calidad	Norma	
Número de hileras de elementos rodantes	1	Single-row design

Medidas principales y datos de rendimiento

D	140 mm	Diámetro exterior
C	28 mm	Ancho del anillo exterior
≈m	0,66 kg	Peso

Medidas

$r_{3,4 \text{ min}}$	2 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo exterior
$D_{a \text{ min}}$	122 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
$D_{a \text{ max}}$	130 mm	Diámetro máximo del resalte del alojamiento
$D_{b \text{ min}}$	134 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
$r_{b \text{ max}}$	2 mm	Radio máximo de garganta del soporte
T_2	35,25 mm	Width, total of outer ring assembled with a master inner subunit
E	117,466 mm	Inside diameter of outer ring back face
α	15,64222 °	Contact angle



Rango de temperatura

T_{min}	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T_{max}	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

Información adicional

T3EC080	Referencia comparativa para ISO 10317 e ISO 355
R32216-A	Master inner subunit

Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado