

**FAG****L32212-DY-W60A** [↗](#)

Anillo exterior

Tapered roller bearings without inner subunit
(Cup) 322, main dimensions acc. to DIN 720

Información técnica



Variante de su producto actual

Clase de tolerancia	PN	Normal (ISO 492:2014)
Tratamiento térmico	W60A	Carbonitrided
Ejecución interna	Standard	
Nivel de calidad	Norma	
Número de hileras de elementos rodantes	1	Single-row design

Medidas principales y datos de rendimiento

D	110 mm	Diámetro exterior
C	24 mm	Ancho del anillo exterior
≈m	0,403 kg	Peso

Medidas

r _{3, 4} min	1,5 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo exterior
D _a min	95 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
D _a max	101 mm	Diámetro máximo del resalte del alojamiento
D _b min	104 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
r _b max	1,5 mm	Radio máximo de garganta del soporte
T ₂	29,75 mm	Width, total of outer ring assembled with a master inner subunit
E	90,236 mm	Inside diameter of outer ring back face
α	15,10944 °	Contact angle








Rango de temperatura

T_{min}	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T_{max}	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

Información adicional

T3EC060	Referencia comparativa para ISO 10317 e ISO 355
R32212-D	Master inner subunit

Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado