
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	90 - Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H100 - Eje Hueco Lento d.100
RELACION DE REDUCCIO	625.6
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	6.3
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	309
n2 Velocidad De salida [min-1]	2.9
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	123900
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	12365
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	90
Peso de Reductor [lb]	1.000,9
Dimensión de salida	Ø100 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	17,435