
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 90 - Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | S - Dis.de contra.de eje hueco O/P |
| RELACION DE REDUCCIO | 76.7 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P200 - Entrada IEC 200 |
| POSICION DE MONT. | H1 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 50 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 2508 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 23.5 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 123900 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 11241 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 3465 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.069,2 |
| Dimensión de salida | Ø102 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 17,171 |