

**FAG****R32204-A**

## Rodamiento de rodillos cónicos

Tapered roller bearings without outer ring  
(Cone) 322, main dimensions acc. to DIN 720

## Información técnica



## Variante de su producto actual

Clase de tolerancia	PN	Normal (ISO 492:2014)
Tratamiento térmico	Norma	
Jaula	Norma	Estándar
Ejecución interna	Standard	
Nivel de calidad	Norma	
Número de hileras de elementos rodantes	1	Single-row design

## Medidas principales y datos de rendimiento

d	20 mm	Diámetro del agujero
B	18 mm	Anchura del anillo interior
C <sub>r</sub>	34.000 N	Capacidad de carga dinámica, radial
C <sub>0r</sub>	36.000 N	Capacidad de carga estática, radial
C <sub>ur</sub>	4.200 N	Límite de carga por fatiga, radial
n <sub>G</sub>	16.700 1/min	Velocidad límite de rotación
n <sub>gr</sub>	9.100 1/min	Velocidad nominal térmica
≈m	0,103 kg	Peso



### Medidas de montaje

$d_{a \max}$	26 mm	Diámetro máximo del resalte del eje
$d_{b \min}$	26 mm	Diámetro mínimo del resalte del eje
C Ra min	4,3 mm	Minimum axial space
C Rb max	0,2 mm	Maximum axial space
$r_{a \max}$	1 mm	Radio máximo de garganta del eje

### Medidas

$r_{1,2 \min}$	1 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo interior
a	12 mm	Distancia entre los vértices de los conos de presión
$d_1$	33,9 mm	Diámetro del borde de guía del anillo interior
$T_1$	19,25 mm	Width, total of inner subunit assembled with a master outer ring
E	35,81 mm	Inside diameter of outer ring back face
$\alpha$	12,46667 °	Contact angle

### Rango de temperatura

$T_{\min}$	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
$T_{\max}$	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

### Factores de cálculo

e	0,33	Valor límite de $F_a/F_r$ para la aplicabilidad de dif. Valores de los factores X e Y
Y	1,81	Dynamic axial load factor
$Y_0$	1	Factor de carga axial estática

### Información adicional

T2DD020

Referencia comparativa para ISO 10317 e ISO 355



### Características

---

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado